

## COMUNICADO

=====

El Secretario Municipal (s) de la I. Municipalidad de Florida informa que la Organización Territorial “**JUNTA DE VECINOS CANCHA LOS MONTEROS**” regida por la Ley N° 19.418 Sobre Juntas de Vecinos y demás Organizaciones Comunitarias, a través de su Comisión Electoral conformada por los siguientes socios (as):

- Sra. : MARÍA VENEGAS RETAMAL
- Sra. : REGINA MENDOZA PINO
- Sr. : CRISTIAN ARANCIBIA MOLINA

Con fecha 08 de Noviembre de 2024 vienen en COMUNICAR que su organización procederá a realizar el proceso de votaciones para elección de nueva directiva en la fecha que se indica:

- FECHA : 01 de Diciembre 2024
- HORA : 11:00 HRS.
- LUGAR : SEDE JUNTA DE VECINOS CANCHA MONTEROS

Lo anterior en cumplimiento a lo estipulado en artículo 21 bis de la Ley N° 21.146 que modifica Ley N° 19.418.

En Florida, a 14 de Noviembre del 2024.



*Miravalles*  
**MARCOS DIOCARETZ VISTOSO**  
**SECRETARIO MUNICIPAL (S)**  
**I. MUNICIPALIDAD DE FLORIDA**

MDV/chv.-

